



## エコリーフ環境ラベル用 LCI 共通原単位リスト (V2.1版)

注) この原単位は、JEMAIプログラム実施用に作成された専用のデータベースです。  
無断での他の目的で使用することを禁止致します。

\* 本リストは、エコリーフ作成用の「原単位名」を開示するものであり、詳細情報に関する問合せには応じられません。

### エコリーフ作成時の原単位 a の使用方法

◎ 製造された素材や部品等の生産量 (Output)、又は処理される量 (Input) Wに、  
対応する共通原単位 a を乗じて足し合せます。

インベントリ値 I (例: CO<sub>2</sub>排出量kg) = Σ [共通原単位 a (例: 0kg-CO<sub>2</sub>/kg) × 生産又は処理量 W (kg)]

注) 物流ステージでは、トラック輸送の共通原単位 a が積載率100%の数値の為、処理量Wを下式で算出。

処理量W (輸送負荷量: kg・km) = 輸送質量 (kg) × 輸送距離 (km) × 100 ÷ 質量積載率 (%w)

No	分野	No	原単位名称	量W	単位	主な出典	特記事項
1	素材製造 (金属)	1	冷延鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
2		2	電気メッキ鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
3		3	溶融メッキ鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
4		4	塗装鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
5		5	電磁鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
6		6	ステンレス鋼板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
7		7	Cu板	生産	kg	環境管理vol31, No.6(1995)P72~P84	資源採取から材料(板)製造まで
8		8	Al板	生産	kg	二次と新地金の比率は、資源統計年報1992, P.98	資源採取から材料(板)製造まで
9		9	亜鉛(Zn)	生産	kg	資環研(成田, 2000)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
10		10	錫(Sn)	生産	kg	プラスチック処理促進委員会:プラスチック製品の使用量増加が地球環境に及ぼす影響評価報告書(1993, 3)、P31-38	資源採取から材料(インゴット)製造まで
11		11	電解MnO <sub>2</sub>	生産	kg	日本化学会編:化学便覧(応用編)改訂2版、P216、丸善(1973)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
12		12	金属マンガン(Mn)	生産	kg	資源調査所(S63)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
13		13	電気鉛(Pb)	生産	kg	資環研(成田2000)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
14		14	金(Au)	生産	kg	資環研調査(1998)(杉田、1999)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
15		15	銀(Ag)	生産	kg	資環研調査(1998)(杉田、1999)	資源採取から材料(インゴット)製造まで
16	素材製造 (無機化学)	1	ガラス	生産	kg	環境管理Vol.31, No.6(1995),P.81	資源採取から材料(ペレット)製造まで
17		2	セメント	生産	kg	(社)セメント協会「セメントハンドブック」2000年度版 P21. 1999年度データ(原単位)より	資源採取から材料製造まで
18		3	生石灰(CaO)	生産	kg	石油等消費動態統計(平成8年)資源年報(平成8年)	資源採取から材料製造まで
19		4	塩酸(HCl)	生産	kg	化学工業統計年報(1996)	資源採取から材料製造まで
20		5	硫酸(H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	生産	kg	資環研(SRI),1998	資源採取から材料製造まで
21		6	硝酸(HNO <sub>3</sub> )	生産	kg	CMC1994, P.167	資源採取から材料製造まで
22		7	酢酸(CH <sub>3</sub> COOH)	生産	kg	CMC、1994、P.173	資源採取から材料製造まで
23		8	フッ酸(HF)	生産	kg	環境管理Vol.31, No.6(1995), P.82	資源採取から材料製造まで
24		9	水酸化ナトリウム(NaOH)	生産	kg	日本化学会「化学便覧応用科学編(2)」P.207, 1986	資源採取から材料製造まで
25		10	消石灰 (Ca(OH) <sub>2</sub> )	生産	kg	石油等消費動態統計(平成8年)資源年報(平成8年)	資源採取から材料製造まで



## エコリーフ環境ラベル用 LCI 共通原単位リスト (V2.1版)

注) この原単位は、JEMAIプログラム実施用に作成された専用のデータベースです。  
無断での他の目的で使用することを禁止致します。

\* 本リストは、エコリーフ作成用の「原単位名」を開示するものであり、詳細情報に関する問合せには応じられません。

### エコリーフ作成時の原単位 a の使用方法

◎ 製造された素材や部品等の生産量(Out put)、又は処理される量(In put) Wに、  
対応する共通原単位 a を乗じて足し合せます。

インベントリ値 I (例: CO<sub>2</sub>排出量kg) = Σ [共通原単位 a (例: 0kg-CO<sub>2</sub>/kg) × 生産又は処理量 W (kg) ]

注) 物流ステージでは、トラック輸送の共通原単位 a が積載率100%の数値の為、処理量Wを下式で算出。

処理量W(輸送負荷量: kg・km) = 輸送質量(kg) × 輸送距離(km) × 100 ÷ 質量積載率(%w)

No	分野	No	原単位名称	量W	単位	主な出典	特記事項
26	素材製造 (合成樹脂)	1	PE(高密度)	生産	kg	H5 化経研 報告書 p103	資源採取から材料(°レト)製造まで
27		2	PE(低密度)	生産	kg	H5化経研 報告書	資源採取から材料(°レト)製造まで
28		3	PP	生産	kg	H5 化経研 報告書、p104	資源採取から材料(°レト)製造まで
29		4	PS	生産	kg	NEDO-GET,9410-1,P64	資源採取から材料(°レト)製造まで
30		5	PVC	生産	kg	H5 化経研 報告書、p81,111	資源採取から材料(°レト)製造まで
31		6	PBT(ホリフチレンテレフレート)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p89,119	資源採取から材料(°レト)製造まで
32		7	PC(ホリカーボネート)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p88,118	資源採取から材料(°レト)製造まで
33		8	PC-ABS樹脂(70/30)	生産	kg	PCとABSのデータより、70:30で配分加算、PCとABSデータはH5 化経研 報告書より作成	資源採取から材料(°レト)製造まで
34		9	POM(ホリアセタル)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p87,117	資源採取から材料(°レト)製造まで
35		10	PVDC(塩化ビニレン樹脂)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p83,112	資源採取から材料(°レト)製造まで
36		11	ABS	生産	kg	H5 化経研 報告書、p79,108	資源採取から材料(°レト)製造まで
37		12	AS樹脂	生産	kg	H5 化経研 報告書、p80,109	資源採取から材料(°レト)製造まで
38		13	MMA樹脂	生産	kg	H5 化経研 報告書、p83,113	資源採取から材料(°レト)製造まで
39		14	PA66(ホリアミト66)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p85,115	資源採取から材料(°レト)製造まで
40		15	PET	生産	kg	NEDO-GET-9410-1,P.36	資源採取から材料(°レト)製造まで
41		16	エポキシ樹脂(EP)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p92,123	資源採取から材料(°レト)製造まで
42		17	硬質ウレタンフォーム	生産	kg	H5 化経研 報告書、p96,126	資源採取から材料(°レト)製造まで
43		18	軟質ウレタンフォーム(自動車用)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p95,125	資源採取から材料(°レト)製造まで
44		19	軟質ウレタンフォーム(寝具用)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p94,124	資源採取から材料(°レト)製造まで
45		20	不飽和ホリエステル(UP)	生産	kg	H5 化経研 報告書、p97,127	資源採取から材料(°レト)製造まで
46		21	アクリルニトリル樹脂	生産	kg	H5 化経研 報告書、P81,110	資源採取から材料(°レト)製造まで
47		22	フェノール樹脂(PF)	生産	kg	H5 化経研 報告書、P81,110	資源採取から材料(°レト)製造まで
48	(素材製造 ゴム)	1	ニトリルゴム(NBR)	生産	kg	ゴム工業便覧、化学工業日報社:13599の化学商品	資源採取から材料(°レト)製造まで
49		2	スチレンゴム(SBR)	生産	kg	CRC総合研究所、H11.3調査報告書、P66	資源採取から材料(°レト)製造まで
50		3	天然ゴム	生産	kg	Malaysian Rubber Board homepage	資源採取から材料(°レト)製造まで
51		4	ブタジエンゴム(BR)	生産	kg	CRC総合研究所、H11.3調査報告書	資源採取から材料(°レト)製造まで
52	素材製造 (有機化学)	1	エチレン	生産	kg	NEDO-GET-9410, P26	資源採取から材料製造まで
53		2	キシレン	生産	kg	NEDO-GET-9410, P26	資源採取から材料製造まで
54		3	四塩化炭素(CCl <sub>4</sub> )	生産	kg	CMC「80年代の化学品コスト」第2巻、P281、1979のデータ使用	資源採取から材料製造まで
55		4	メタノール(CH <sub>3</sub> OH)	生産	kg	資環研調査SRI(1998)ニューズレランド:メタノール担当	資源採取から材料製造まで
56		5	ナフサ	生産	kg	NEDO-GET-9410, P24	資源採取から材料製造まで
57		6	プロピレン	生産	kg	NEDO-GET-9410, P26	資源採取から材料製造まで
58		7	スチレン	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P64	資源採取から材料製造まで
59		8	トルエン	生産	kg	NEDO-GET-9410, P26	資源採取から材料製造まで
60		9	トリクロロエタン	生産	kg	環境管理Vol.31、No.6、1995、P.83	資源採取から材料製造まで
61		10	トリクロロエチレン	生産	kg	CMC, 1994, P191	資源採取から材料製造まで
62		11	アセトン	生産	kg	CMC, 1994, P196	資源採取から材料製造まで



## エコリーフ環境ラベル用 LCI 共通原単位リスト (V2.1版)

注) この原単位は、JEMAIプログラム実施用に作成された専用のデータベースです。  
無断での他の目的で使用することを禁止致します。

\* 本リストは、エコリーフ作成用の「原単位名」を開示するものであり、詳細情報に関する問合せには応じられません。

### エコリーフ作成時の原単位 a の使用方法

◎ 製造された素材や部品等の生産量 (Output)、又は処理される量 (Input) Wに、  
対応する共通原単位 a を乗じて足し合せます。

$$\text{インベントリ値 I (例: CO}_2\text{排出量 kg)} = \sum [\text{共通原単位 a (例: } 0\text{kg-CO}_2\text{/kg)} \times \text{生産又は処理量 W (kg)}]$$

注) 物流ステージでは、トラック輸送の共通原単位 a が積載率100%の数値の為、処理量Wを下式で算出。

$$\text{処理量 W (輸送負荷量: kg}\cdot\text{km)} = \text{輸送質量 (kg)} \times \text{輸送距離 (km)} \times 100 \div \text{質量積載率 (\%w)}$$

No	分野	No	原単位名称	量W	単位	主な出典	特記事項
63	(有機材製造)	1	CFC 11	生産	kg	CMC「80年代の化学品コスト」第2巻、P281、1979のデータ使用	資源採取から材料製造まで
64		2	CFC 12	生産	kg	CMC「80年代の化学品コスト」第2巻、P281、1979のデータ使用	資源採取から材料製造まで
65		3	HFC-134a	生産	kg	環境管理Vol.31, No.6(1995)P.82	資源採取から材料製造まで
66		4	HFC-245fa	生産	kg	地球温暖化に対する断熱材の及ぼす影響に関する調査、NEDO-GET-9709(1998)	資源採取から材料製造まで
67	素材製造 (紙・木)	1	ダンボール	生産	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版、日本製紙連合会、1998.4 発行 他	資源採取から材料製造まで
68		2	板紙	生産	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版 他	資源採取から材料製造まで
69		3	洋紙	生産	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版 他	資源採取から材料製造まで
70		4	木材チップ(日本)	生産	kg	プラスチック製品の使用量増加が地球環境に及ぼす影響評価報告書、プラスチック処理促進協会、平成5年3月(1993)P151-2	資源採取から材料製造まで
71		5	木材チップ(外国)	生産	kg	プラスチック製品の使用量増加が地球環境に及ぼす影響評価報告書、プラスチック処理促進協会、平成5年3月(1993)P151-2	資源採取から材料製造まで
72		6	原木(外国)	生産	kg	プラスチック製品の使用量増加が地球環境に及ぼす影響評価報告書、プラスチック処理促進協会、平成5年3月(1993)P151-2	資源採取から材料製造まで
73		7	原木(日本)	生産	kg	プラスチック製品の使用量増加が地球環境に及ぼす影響評価報告書、プラスチック処理促進協会、平成5年3月(1993)P151-2	資源採取から材料製造まで
74	部品製造 (一般)	1	半導体パッケージ	生産	kg	小関: 化学工学論文集、Vol.24, No.6, p934-939(1996)	樹脂被覆した半導体チップ(端子付)の製造まで
75		2	積層基板	生産	kg	小関: 化学工学論文集、Vol.24, No.6, p934-939(1996)	積層基板(6層)の製造まで
76		3	実装回路基板	生産	kg	小関: 化学工学論文集、Vol.24, No.6, p934-939(1996)	半導体パッケージを実装した基板の製造まで
77		4	圧縮機	生産	kg	家電製品協会の資料より	構成材料の製造に加工・組立を考慮したLCA計算より
78		5	中型モータ	生産	kg	都市清掃の文献より	構成材料の製造に加工・組立を考慮したLCA計算より
79	部品製造 (電池)	1	アルカリマンガン乾電池	生産	kg	高月宏、酒井伸一: 有害廃棄物、中央法規(1993)P63 原典: 村田徳治: 安易な乾電池使用を参考を、現在化学、1991年10月号 P18-23	構成材料(亜鉛、MnO <sub>2</sub> , Fe)の製造のみ考慮
80		2	マンガン乾電池	生産	kg	高月宏、酒井伸一: 有害廃棄物、中央法規(1993)P63 原典: 村田徳治: 安易な乾電池使用を参考を、現在化学、1991年10月号 P18-23	構成材料(亜鉛、MnO <sub>3</sub> , Fe)の製造のみ考慮
81		3	鉛蓄電池	生産	kg	P78(1993)原典: 日本鉛亜鉛需要研究会編: 亜鉛ハンドブック(1975)	構成材料(鉛、H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , PP)の製造のみ考慮
82	(他)部品製造	1	洗剤	生産	kg	日本エネルギー学会誌、Vol.75(12), p1050(1996)	ナフサ、NaOHを原料に電力、重油のエネルギーを考慮
83		2	インク類	生産	kg	CO <sub>2</sub> より、電気/重油=8/2と設定	エネルギー比(電力/重油=8/2)より(原料: 原油)
84		3	潤滑剤	生産	kg	CO <sub>2</sub> より、電気/重油=8/2と設定	エネルギー比(電力/重油=8/2)より(原料: 原油)
85	加工	1	鉄プレス	生産	kg	化学経済研究所: 基礎素材のエネルギー解析調査報告書、H5.9, p135-136(1993)	スチール缶350mlのプレス消費電力
86		2	非鉄プレス	生産	kg	化学経済研究所: 基礎素材のエネルギー解析調査報告書、H5.9, p135-136(1993)	アルミ缶350mlのプレス消費電力
87		3	インジェクション成形加工	生産	kg	化学経済研究所: 基礎素材のエネルギー解析調査報告書、H5.9, p135-136(1993)	LDPEボトルキャップ製造時の消費電力
88		4	ブロー成形加工	生産	kg	プラスチック処理促進協会: プラスチック一般廃棄物を対象とするLCA的考察、H7.3(1995)P23	PO, PVC成形時の消費電力
89		5	ガラス成形加工	生産	kg	化学経済研究所: 基礎素材のエネルギー解析調査報告書、H5.9, p135-136(1993)	ガラスビン633mlの消費電力
90	組立	1	部品組立	生産	kg	平成12年度環境ラベル報告書及びVer.2公開データより	一部加工含む組立の消費電力代表値



## エコリーフ環境ラベル用 LCI 共通原単位リスト (V2.1版)

注) この原単位は、JEMAIプログラム実施用に作成された専用のデータベースです。  
無断での他の目的で使用することを禁止致します。

\* 本リストは、エコリーフ作成用の「原単位名」を開示するものであり、詳細情報に関する問合せには応じられません。

### エコリーフ作成時の原単位 a の使用方法

◎ 製造された素材や部品等の生産量(Out put)、又は処理される量(In put) Wに、  
対応する共通原単位 a を乗じて足し合せます。

$$\text{インベントリ値 I (例: CO}_2\text{排出量kg)} = \sum [\text{共通原単位 a (例: } 0\text{kg-CO}_2\text{/kg)} \times \text{生産又は処理量 W (kg)}]$$

注) 物流ステージでは、トラック輸送の共通原単位 a が積載率100%の数値の為、処理量Wを下式で算出。

$$\text{処理量 W (輸送負荷量: kg}\cdot\text{km)} = \text{輸送質量 (kg)} \times \text{輸送距離 (km)} \times 100 \div \text{質量積載率 (\%w)}$$

No	分野	No	原単位名称	量W	単位	主な出典	特記事項
91	輸送	1	2tトラック	輸送	kg.km	プラ処理協(1993) P31-33	積載率100%のデータのため、積載率補正不要
92		2	4tトラック	輸送	kg.km	プラ処理協(1993) P31-33	積載率100%のデータのため、積載率補正不要
93		3	10tトラック	輸送	kg.km	プラ処理協(1993) P31-33	積載率100%のデータのため、積載率補正不要
94		4	15tトラック	輸送	kg.km	プラ処理協(1993) P31-33	積載率100%のデータのため、積載率補正不要
95		5	20tトラック	輸送	kg.km	プラ処理協(1993) P31-33	積載率100%のデータのため、積載率補正不要
96		6	貨物鉄道輸送	輸送	kg.km	98エネルギー・経済統計要覧、省エネルギーセンター、1998、1、30、p107	積載率込みのデータのため、積載率補正不要
97		7	貨物海運	輸送	kg.km	98エネルギー・経済統計要覧、省エネルギーセンター、1998、1、30、p107	積載率込みのデータのため、積載率補正不要
98		8	貨物航空輸送	輸送	kg.km	98エネルギー・経済統計要覧、省エネルギーセンター、1998、1、30、p107	積載率込みのデータのため、積載率補正不要
99	電力・燃料	1	電力	生産	kWh	日本の電力は松野(1998) 海外はOECDエネルギー統計	日本平均データ(火力、水力、原子力他)
100		2	燃料用重油	生産	kg	BUWAL-132 DSO2=85%	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
101		3	燃料用軽油	生産	kg	BUWAL-132 S=0.4% DSO2=85%	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
102		4	燃料用灯油kg	生産	kg	CO2:環境庁(1992)、Nx,SOx:H4科技庁	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
103		5	燃料用ガソリンkg	生産	kg	CO2:環境庁(1992)、NOx, SOx:H4科技庁	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
104		6	燃料用石炭	生産	kg	BUWAL-132 S=0.67% DSO2=85%	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
105		7	燃料用コークス	生産	kg	エネルギー利用合理化(H7),P117	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
106		8	燃料用オイルコークス	生産	kg	化学プロセス集成(1969)P350と排出係数より算出	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
107		9	燃料用都市ガスm3	生産	m3	日本エネルギー経済研究所(1999)+BUWAL	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
108		10	燃料用 LPG	生産	kg	BUWAL-132 SOXは無視	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
109		11	燃料用 LNG	生産	kg	BUWAL-132 SOXは無視	燃料の製造と燃焼時の排出を含む
110		12	重油	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P.24	燃料の製造のみ
111		13	軽油	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P.24	燃料の製造のみ
112		14	灯油	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P.24	燃料の製造のみ
113		15	ガソリン	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P.24	燃料の製造のみ
114		16	石炭	生産	kg	資環研(加藤,2000)	燃料の製造のみ
115		17	コークス	生産	kg	エネルギー使用合理化(H7)	燃料の製造のみ
116		18	オイルコークス	生産	kg	化学プロセス集成(1969)p.350	燃料の製造のみ
117		19	都市ガスm <sup>3</sup>	生産	m <sup>3</sup>	日本エネルギー経済研究所(1999)	燃料の製造のみ
118		20	LPG	生産	kg	NEDO-GET-9410-1, P.24	燃料の製造のみ
119		21	LNG	生産	kg	化経研(1993)	燃料の製造のみ
120	用役(ガス)	1	酸素(O2)m3	生産	m3	松本尚徳:低温工学Vol.11, No.1, P35-42(1984)	深冷分離法で製造時の消費電力
121		2	窒素(N2)	生産	kg	某空気分解装置メーカーアリアンより(2001.2月)	電力消費を考慮
122		3	水素(H2)m3	生産	m3	聞き取り調査(1995)	ナフ原料で、電力、軽油消費(蒸気を副産)
123		4	塩素(Cl2)	生産	kg	日本化学会「化学便覧応用科学編(2)」P.207, 1986	工業塩原料で電力、蒸気消費(H2を副産)
124		5	アンモニア(NH3)	生産	kg	聞き取り調査	ナフ原料で、電力、軽油消費
125	用役(水)	1	工業用水	生産	kg	東京都データ	電力、水消費と壤排出
126		2	上水(kg)	生産	kg	厚生省 日本水道協会、水道統計の経年分析、水道協会雑誌、Vol.67, No.8, p46-84(1998)	電力、水消費と壤排出
127		3	超純水	生産	kg	半導体基盤技術研究会:超純水の科学、1990	電力、上水、工業用水、蒸気消費
128		4	蒸気	生産	kg	日本ボイラー協会:ボイラー年鑑、H11年度版	電力、灯油、上水(10%補給)消費



## エコリーフ環境ラベル用 LCI 共通原単位リスト (V2.1版)

注) この原単位は、JEMAIプログラム実施用に作成された専用のデータベースです。  
無断での他の目的で使用することを禁止致します。

\* 本リストは、エコリーフ作成用の「原単位名」を開示するものであり、詳細情報に関する問合せには応じられません。

### エコリーフ作成時の原単位 a の使用方法

◎ 製造された素材や部品等の生産量 (Output)、又は処理される量 (Input) Wに、  
対応する共通原単位 a を乗じて足し合せます。

$$\text{インベントリ値 I (例: CO}_2\text{排出量kg)} = \sum [\text{共通原単位 a (例: } 0\text{kg-CO}_2\text{/kg)} \times \text{生産又は処理量 W (kg)}]$$

注) 物流ステージでは、トラック輸送の共通原単位 a が積載率100%の数値の為、処理量Wを下式で算出。

$$\text{処理量 W (輸送負荷量: kg}\cdot\text{km)} = \text{輸送質量 (kg)} \times \text{輸送距離 (km)} \times 100 \div \text{質量積載率 (\%w)}$$

No	分野	No	原単位名称	量W	単位	主な出典	特記事項
129	別 (廃棄・リサイクル)	1	破碎	処理	kg	環境管理Vol.31、No.7(1995)P.95	破碎機の消費電力より
130		2	鉄選別	処理	kg	H5年度 エン振協 委託報告書 より	磁力選別機の消費電力より
131		3	非鉄選別	処理	kg	H5年度 エン振協 委託報告書 より	うず電流+風力選別機の消費電力より
132		4	プラ選別	処理	kg	H5年度 エン振協 委託報告書	比重差選別機の消費電力より
133	廃棄・リサイクル (焼却・埋立)	1	一廃焼却・灰埋立	処理	kg	4自治体の協力で作成(1999)、灰(15.5%)埋立含む	電力、水、Ca(OH) <sub>2</sub> 消費と大気、水圏、土壌排出
134		2	産廃焼却	処理	kg	産廃業者3社より入手(1999)	電力、重油、水、Ca(OH) <sub>2</sub> 、NaOH、HCl消費と大気排出
135		3	ハイオマス(紙)焼却	処理	kg	4自治体の協力で作成(1999)より修正	紙焼却由来のCO <sub>2</sub> 排出ゼロ
136		4	一廃埋立	処理	kg	4自治体の協力で作成(1999)	電力、軽油、NaOHの消費及びBOD、COD、SS排出
137		5	産廃埋立	処理	kg	産廃業者3社より入手(1999)	電力、軽油、NaOHの消費及びBOD、COD、SS<TN、TP排出
138	廃棄・リサイクル (再生)	1	冷延鋼板へ再生	処理	kg	産環協(平成7年)p.118 未踏科学報告書(平成7年)p.103	電炉溶解+圧延加工=板化
139		2	Cu板へ再生	処理	kg	未踏科学報告書(平成7年),p.89	電炉溶解+圧延加工=板化
140		3	Al板へ再生	処理	kg	二次と新地金の比率は、資源統計年報1992、P.98 圧延工程は、未踏科学報告書、1995、P.5	電炉溶解+圧延加工=板化
141		4	熱可塑プラ再生	処理	kg	溶解熱、60%熱効率で計算(PS,ABS,PC,PE,PP等の平均値)	溶解+射出成形加工=ペレット化
142		5	ダンボールへ再生	処理	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版 他	古紙からダンボール製造
143		6	板紙へ再生	処理	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版 他	古紙から板紙製造
144		7	洋紙へ再生	処理	kg	紙パルプハンドブック 1998年度版 他	古紙から洋紙製造
145		8	ガラス再生	処理	kg	化学経済研究所:基礎素材エネルギー-解析調査報告書 H5.9発行 P129-130 第1-3-15表より	ガラス溶解+成形加工
146	廃棄・リサイクル (他)	1	下水処理	処理	kg	資源協会編:大都市生活ライフサイクルエネルギー、あんほるめ、 H11、1、13、p.147-149	電力、重油、NG、水、NaOH、Cl <sub>2</sub> 消費
147		2	フロン11分解	処理	kg	環境管理Vol.31、No.7(1995)P.95	
148		3	フロン12分解	処理	kg	環境管理Vol.31、No.7(1995)P.95	